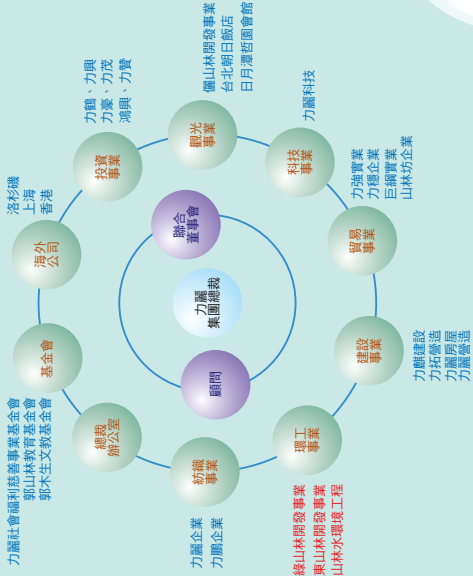


力麗集團組織架構簡介



東山林開發事業股份有限公司投資「宜蘭蘇東地
區污水下水道系統與運送轉輸計畫」是最高雄地
梯、台北淡水廠示範系統後，全國第一個以BOT
方式辦理污水下水道系統的標許公司。

法源：促參法第四條
顧問及經營者
集團總裁：郭永生 先生
經 營：郭淑珍董事長兼總經理

成立時間：民國94年11月21日
資 本 額：全期約為11億元
為力麗建設投資之子公司

公 司 簡 介

- 水資源回收中心興建、操作、維護與管理
- 羅東地區污水下水道及用戶接管之興建、操作、維護與管理
- 冬山鄉計畫及利澤地區之污水下水道及用戶接管之操作、維護與管理

經 營 範 疇

A 連流抽水系統

經過流分水井分水後之污水將導入粗細污槽渠道。粗細污槽設備以電動方式驅動，控制可選擇以超音波液位計量測前後兩端水位差或計時穩定時作動方式操作，以撈取較大之水中污物。流經粗細污槽之污水將導入連流抽水井，抽水井入口處及中間隔牆各設置前水閘門，以作井內維修或沉澱污物清除使用。每座污水井各設置雙軸離心式抽水機。

C 初次池系統

過流次砂池出水經分水井均勻分送至初次池之進流渠道。初次池入口設置孔口，使水流流過均勻，污水進入初次池後藉由重力沉澱原理，比重較大之懸浮固體物會沉澱於池底形成污泥，另污水中之浮渣因比重較小，藉由刮泥設備與浮渣收集器收集至集泥坑與浮渣井，初沉污泥再利初次池污泥系統送至混合污泥池，進行後續污泥處理。初次池系統主要負責初次沉池本槽及附屬刮泥機、浮渣刮除器、初次污泥泵及浮渣泵等機械設備。

B 前處理系統

本處理單元為接續自連流抽水站，包含細網污槽及滴流除砂系統。經抽水站抽送之連流污水將導入引流渠道，然後再流至兩條細網污槽渠道中，細網污槽採電動驅動，控制可選擇以超音波液位計量測前後兩端水位差或計時穩定時作動方式，以撈取較小型之水中污物。

D 二級生物處理系統

初次池出水經分水井分送至曝氣池進流渠，並與迴流污泥泵送回之迴流污泥一併流入曝氣池。曝氣池劃分五池，第一池為兩種選擇池並設置水中攪拌設備，藉由攪拌機進行均勻攪拌，以避免混合液中之固體物產生沉澱，經兩種選擇池之出水直接流入後續池槽進行生物處理，並藉由鼓風機供應之空氣經散氣器產生細氣泡，以提供溶氧予曝氣池內微生物所需之氧氣。曝氣池混合液經中流至二次池進水分水井，依操作需分送至二次池，而以重力沉澱方式進行固液分離。出流水以螺旋導引至後續處理單元；二次池沉澱污泥經由回流污泥泵與迴流污泥泵，分別抽送回曝氣池前兩端與混合污泥井，上浮之浮渣則導引至浮渣井。

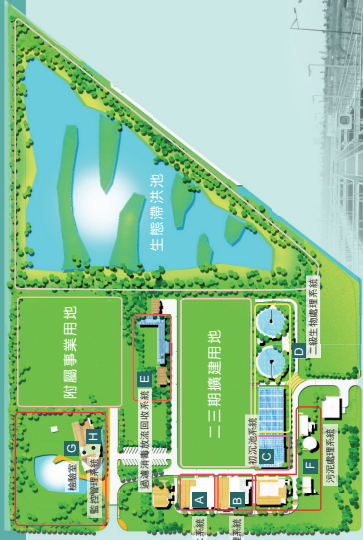
E 過濃消毒及回流回收系統

過濃及消毒系統包括過濃進流水抽水井、過濃槽、消毒池、加藥機房與加藥系統、回收水池、放流巴歇爾量水槽及放流水池等設施。消毒單元採次氯酸鈉消毒，

F 污泥處理系統

本處理單元包含污泥混合單元、混合污泥池、混合污泥池、污泥重力濃縮單元、污泥消化單元及污泥脫水單元。本系統污泥消化單元第一期考量污泥量，採用好氧消化方式，而污泥脫水機採帶濾式，而脫水後排出之污泥則由污泥轉輸機輸送至污泥貯斗收集後再由卡車載運處理。

全圖平面圖



次氯酸鈉溶液加濃機為隔間定量式，控制可隨著進流流量來控制加藥量，經消毒之處理水經巴歇爾量水槽計量後放流。

過濃設備採用纖維性濾料，連續反洗快濾機，濾速可達65m/hr，另設置兩座回收池，並分別安裝一組回收水加壓機組，分別承接快濾機出流水及消毒池出流水，其中未經消毒之回收水主要供曝氣池用池使用，以避免餘氯會抑制微生物生長，其他經消毒之回收水僅供一般廠區回收使用。

H 監控管理系統

本污水處理廠將分為5個區域工作站（ACP）及一個中央控制室（MCP），透過高速通訊網路將各工作站與控制室相互連結在一起，使得全廠的資訊不僅可達到橫向的傳遞，亦可達到縱向的管理。中央控制室內此將設置流程圖解板，讓廠區處理流程運轉狀況一目了然，並可作為外賓參觀時解說及教育訓練之用。

G 檢驗室

提供廠區進廠污水水質採樣分析化驗，及處理流程水質與污泥成份分析，以有效管理污水處理流程及操作效能。主要設置包括物理分析及化學分析，設置精密儀器實驗室，定期執行線上採樣、分析與追蹤管理等。